

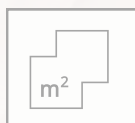
**ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ  
ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА FORZE TC11 (GLOSS 95)**



1,4 - 1,6 мм



100 : 25 : 25



1 кг = 11-20 м²



15 мин  
(от пыли 20°C)  
15 часов

(штабелирование 20°C)

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

**Двухкомпонентный (2К) глянцевый лак** на основе полиакриловой смолы для защиты металла и придания ему высокоглянцевых декоративных свойств. **Глянцевый лак FORZE TC11** обладает прямой адгезией к алюминию, железу, латуни, серебру, стали, меди и пр. **Глянцевый лак FORZE TC11** используется поверх финишных матовых эмалей на сольвентной основе для увеличения блеска готового ЛКП. **Для использования на уличных изделиях из металла требуется дополнительная антикоррозийная защита либо нанесение на антикоррозийные грунт-эмали.** Лак **FORZE TC11** обладает высокой скоростью сушки, высокой эластичностью и отличной стойкостью к различным механическим воздействиям.

**Глянцевый лак FORZE TC11** идеально подходит для окраски изделий, где не требуется финишная полировка покрытия (лак сам по себе имеет хорошую наполняемость и зеркальность готового ЛКП). Лак **FORZE TC11** может использоваться для нанесения на пластиковые детали (прямая адгезия к ПВХ, АБС и дополнительное тестирование на других видах пластика).

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Применяется в качестве **грунтующего и финишного покрытия** при окраске изделий из:

- алюминия и легких сплавов;
- железа;
- стали;
- нержавеющей и оцинкованной стали;
- латуни, сплавам цинка;
- серебра и меди.

Может использоваться для окраски гальванизированных металлических поверхностей, окрашенных сольвентными матовыми эмалью изделий, а также изделий из пластика с дополнительным тестированием адгезии. **Для использования на уличных изделиях из металла требуется дополнительная антикоррозийная защита либо нанесение на антикоррозийные грунт-эмали.**

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- высокий глянец и чистое зеркальное готовое ЛКП;
- высокая эластичность;
- быстрое высыхание;
- хорошая механическая устойчивость;
- возможность нанесения на матовые эмали методом "мокрый по мокрому"

**РАЗБАВЛЕНИЕ**

**Соотношение смешивания:**

Компонент А - основа лак **FORZE TC11**

**1000 частей**

Компонент В - отвердитель **FORZE H109**

**250 частей**

Компонент С - разбавитель **FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)**

**250 частей**

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 5 до 25% по весу основного компонента А

После размешивания дать смеси постоять 5 минут перед началом распыления

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6-8 часов

**ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ  
ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА FORZE TC11 (GLOSS 95)**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Поставочный удельный вес (компонент А): **0,980 ± 20 г/см<sup>3</sup>**

Сухой остаток по весу (компонент А): **48 ± 1%**

Сухой остаток (компонент А+В): **47 ± 1%**

Поставочная вязкость по DIN 4 (компонент А): **50 ± 10сек**

Диаметр распылительного сопла: **1,4 - 1,6 мм**

**СУШКА**

**Время сушки покрытия:**

- от пыли **20°C - 10-20 мин**
- на отлип **20°C - 30-40 мин**
- штабелирование **20°C - 15 часов** (полное отверждение 7 дней)

**Время сушки перед нанесение последующих слоев:**

- минимум - «**мокрый по мокрому**»
- максимум - **5 дней**

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Устойчивость к температуре	15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C		Тест пройден
Твердость по карандашу	ASTM D 3363		НВ
Устойчивость к хим. воздействию	Хлорид натрия 20%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Гидроксид натрия 10%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дифференциальное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дизельное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Этанол		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Бензин		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Ацетон		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Уксусная кислота 5%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дистиллированная вода		Тест пройден

**ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ  
ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА FORZE TC11 (GLOSS 95)**

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Устойчивость к хим. воздействию	Солевой раствор	Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Вазелин	Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Solovesso 100	Тест пройден

Тесты были проведены спустя 15 дней после нанесения с использованием отвердителя FORZE H109

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД**

При толщине сухого слоя (min 20 мкм / max 40 мкм) - **1 кг на 11-20 м<sup>2</sup>**

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ**

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

**ХРАНЕНИЕ**

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ**

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

**ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО**

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

**forze.technology**

