

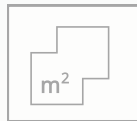
## АКРИЛОВЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ ЛАК FORZE AC202



1,3 - 1,5 мм



100 : 20 : 30



1 кг = 4-7 м²



10 мин

(на отлип 20°C)

7 часов (полная 20°C)

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Самогрунтующийся двухкомпонентный (2К) высокоэстетичный** бесцветный лак на основе смеси акриловых смол для мебели из дерева.

**Акриловый мебельный лак FORZE AC202** характеризуется высокой прозрачностью и высокими эстетическими свойствами, хорошей заполняющей способностью и растекаемостью, быстрой сушкой и простотой нанесения. **Бесцветный лак FORZE AC202** имеет хорошую стойкость к истиранию и мощным средствам, а так же обладает низким пожелтением со временем.

- мебельный акриловый лак **AC202/05** - глянец 5%
- мебельный акриловый лак **AC202/10** - глянец 10%
- мебельный акриловый лак **AC202/30** - глянец 30%

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтового и финишного покрытия при отделке:

- деревянной мебели и дверей;
- межкомнатных дверей;
- стульев;
- кухонных фасадов;
- шкафов;
- стульев;
- других изделий из древесины внутреннего использования.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- простота нанесения (возможность нанесения распылением и кистью);
- повышенная адгезия к деревянной поверхности;
- быстрое полное высыхание;
- отсутствие пожелтения со временем;
- хорошая механическая стойкость;
- несколько вариаций блеска.

### РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа лак **FORZE AC202**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **FORZE H120**

200 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D210**

300 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 20 до 50% по весу основного компонента А

После размешивания дать смеси постоять 5 минут перед началом распыления.

**Жизнеспособность смеси при 20°C - 8 часов**

### СУШКА

**Время сушки покрытия:**

- на отлип 20°C - 10 мин.
- до шлифования 20°C - 2-4 часа
- полная сушка 20°C - 6-8 часов

**АКРИЛОВЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ  
ЛАК FORZE AC202****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Поставочный удельный вес (компонент А): **0,895 ± 30 г/л**

Сухой остаток по весу (компонент А): **23 ± 2 %**

Поставочная вязкость по ВЗ-4 (компонент А): **55 ± 10**

Диаметр распылительного сопла: **1,3 - 1,5 мм**

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД**

Теоретический расход: **1 кг готовой смеси = 4-7 м<sup>2</sup>. Нанесение в 2 слоя.**

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ**

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли. Поверхность тщательно отшлифовать (зернистость шлифовального материала Р180-240). Влажность поверхности не должна превышать 12%. Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

**ХРАНЕНИЕ**

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ**

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

**ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО**

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

**forze.technology**

