

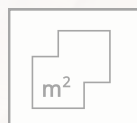
**ГРУНТ ЭПОКСИ-ПОЛИАМИДНЫЙ
FORZE TPA15**



1,6 - 1,8 мм



100 : 20 : 20



1 кг = 4 - 6 м²



15 мин
(от пыли 20°C)
24 часа

(штабелирование 20°C)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный (2К) наполняющий антикоррозийный грунт для металла на основе эпоксиды и полиамида. Эпокси-полиамидный грунт FORZE TPA15 обладает высокой адгезией к металлической поверхности, очень высокой укрывистостью, наполнением и отличными показателями антикоррозии.

Грунт FORZE TPA15 может использоваться для обработки промышленных объектов с использованием в агрессивной среде, для защиты цистерн, резервуаров, сельхоз и промышленной техники, цемента и бетонных полов, а так же для защиты любых металлических изделий, эксплуатируемых в условиях с сильными атмосферными, химическими и механическими воздействиями.

Рекомендовано использовать в циклах окраски с верхними покрытиями FORZE:

- FORZE Полиуретановая высокоглянцевая эмаль **TE04**
- FORZE Полиакриловая полуглянцевая грунт-эмаль **TFA13** (для изделий, где требуется повышенный уровень защиты от коррозии)
- FORZE Полиакриловая полуматовая грунт-эмаль **TFA12** (для изделий, где требуется повышенный уровень защиты от коррозии)

Грунт производится в двух оттенках: серый и ржавый. По необходимости возможно изготовление продукта в других оттенках.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве **грунтующего покрытия** при защите изделий из:

- алюминия и легких сплавов;
- стали - нержавеющей и оцинкованной стали;
- латуни, сплавов цинка;
- серебра и меди;
- чугуна и железа;
- гальванизированных металлических поверхностей;
- цемента и бетона.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- повышенная прямая адгезия к различным типам металла;
- высокий сухой остаток;
- высокая антикоррозионная защита поверхности;
- высокая устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям;
- возможность использования для промышленных объектов.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа грунт **FORZE TPA15**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **FORZE H309**

200 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D030**

200 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 5 до 20% по весу основного компонента А

После размешивания дать смеси постоять 5 минут перед началом распыления

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6 - 8 часов

ГРУНТ ЭПОКСИ-ПОЛИАМИДНЫЙ FORZE TRA15

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

При толщине сухого слоя (min 60 мкм / max 80 мкм) - **1 кг смеси на 4 - 6 м²**

При толщине мокрого слоя (min 130 мкм / max 180 мкм) - **1 кг смеси на 5,5 - 8 м²**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес смеси (компоненты А+В): **1,540 ± 0,100 г/см³**

Сухой остаток по весу (компоненты А+В): **68 ± 4%**

Сухой остаток по объему (компоненты А+В): **62 ± 5 %**

Л.О.В. (компоненты А+В): **480 - 520 г/л**

Диаметр распылительного сопла: **1,6 - 1,8 мм**

СУШКА

Время сушки покрытия:

- от пыли **20°C - 15-20 мин**
- на отлип **20°C - 2-3 часа**
- штабелирование **20°C - 24 часов** (полное отверждение 10 дней)

Время сушки перед нанесением последующих слоев:

- минимум - **4 часа**
- максимум - **48 часов**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ДВУСЛОЙНОГО ЦИКЛА

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	часов	700
Соленой туман	AUNI EN ISO 9227	часов	700
Устойчивость к температуре	15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Хлорид натрия 20%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Гидроксид натрия 10%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дифференциальное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дизельное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Этанол		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Бензин		Тест пройден

**ГРУНТ ЭПОКСИ-ПОЛИАМИДНЫЙ
FORZE TRA15**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Устойчивость к хим. воздействию	Солевой раствор		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Вазелин		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Уксусная кислота 5%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дистиллированная вода		Тест пройден
QUV-тест	ASTM G154-12	часов	500

Тесты были проведены спустя 15 дней после нанесения с использованием отвердителя FORZE H309 и финишного покрытия FORZE Полиуретановая высокоглянцевая эмаль TE04 с использованием отвердителя FORZE H109

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80 %. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

