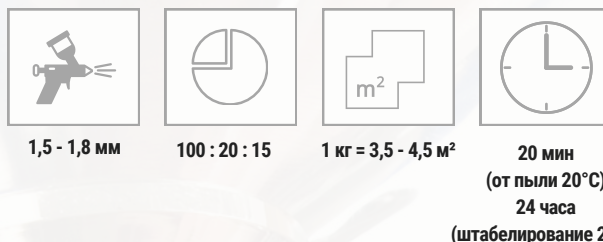


ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ПОЛИАМИДА FORZE TPA02



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный (2К) эпоксиполиамидный грунт светло-серого цвета для обработки металлических поверхностей (в т.ч. стали, железа, гальванизированных поверхностей, подготовленного цемента и стеклопластика) с высочайшей укрывистостью и высокими антикоррозионными свойствами. Рекомендуется для нанесения на предварительно подготовленные металлические поверхности и подходит для окраски промышленных объектов, эксплуатируемых в агрессивной внешней среде. **Двухкомпонентный (2К) эпоксиполиамидный грунт TPA02** перекрывается любыми эмалями на основе растворителя. Продукт может наноситься органические или неорганические эпоксидные цинкосодержащие ЛКМ и на все типы эпоксидных грунтов на основе растворителя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтового покрытия на поверхностях из:

- алюминия и легких сплавов;
- железа;
- углеродистой стали (подготовка в виде шлифовки до степени тщательности SA 2½ (ISO 8501-1));
- латуни, сплавов цинка;
- серебра и меди;
- гальванизированного материала (микрореспектоструйная обработка, шлифовка поверхности (ISO 8501) или первоначальная проверка адгезии);
- подготовленного цемента;
- стеклопластика.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- высокие показатели адгезии;
- повышенные антикоррозионные свойства;
- высочайшая укрывистость.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа грунт **FORZE TPA02**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **FORZE H609**

200 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D030**

150 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 0 до 15% по весу основного компонента А

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6-8 часов

СУШКА

Время сушки покрытия при 100 мкм:

- от пыли **20°C - 20-30 мин**
- на отлип **20°C - 2-3 часа**
- штабелирование **20°C - 24 часа** (полное отверждение 10 дней)
- время сушки перед нанесением последующих слоев - **min 4 часа, max 7 дней** (по истечению максимального времени перекрытие материала допускается только после предварительной шлифовки)

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ПОЛИАМИДА FORZE TPA02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент А): **1,650 ± 0,020 г/л**

Сухой остаток по весу (компонент А): **76 ± 2 %**

Сухой остаток по объёму (компонент А+В): **50 ± 2 %**

Поставочная вязкость по DIN 8 (компонент А): **45 ± 5 сек**

Л. О. С. (компонент А+В): **420 - 500 г/л**

Диаметр распылительного сопла: **1,5 - 1,8 мм**

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

При толщине сухого слоя (min 80 мкм / max 100 мкм) - **1 кг на 3,5 - 4,5 м²**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ОДНОСЛОЙНОГО ЦИКЛА

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	Часов	150
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	Часов	150

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ДВУСЛОЙНОГО ЦИКЛА

Тесты проведены с использованием системы для двухслойного цикла **Эпоксидный грунт FORZE TPA02 + Полиуретановая эмаль FORZE TE04**

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Климатическая камера	UNI EN ISO 6270	Часов	250
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	Часов	250
QUV тест	ASTM G154-12	Часов	300

Тесты были проведены спустя **10 дней** после нанесения грунтовочного слоя продукта **FORZE TPA02**

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагревания при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ПОЛИАМИДА FORZE TRA02

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80 %. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

