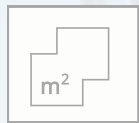


ЭМАЛЬ ПОЛУМАТОВАЯ FORZE MARINE HF-MATT VE10


1,4 - 1,6 мм

100 : 45

1 кг = 7 м²

**5-7 мин.
(от пыли 20°C)
4 часа
(полная 20°C)**

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Профессиональная полуматовая однокомпонентная (1К) акриловая эмаль для отделки речных и морских судов (яхт, катеров, лодок, кораблей и пр). Эмаль **FORZE MARINE HF-MATT VE10** используется в качестве декоративного слоя в окрасочных циклах **FORZE MARINE для поверхностей из ПВХ, ABS и твердого полистирола (PS) выше ватерлинии или внутри судна**. Эмаль имеет превосходный внешний вид, легко наносится, быстро сохнет, имеет очень хорошую прямую адгезию к ПВХ, ABS, PS (за исключением пенополистирола) и метакрилату (после проведения предварительного теста).

Для получения наиболее качественного готового ЛКП эмаль необходимо использовать с другими продуктами линейки FORZE MARINE.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент **A** - эмаль **FORZE MARINE HF-MATT VE10**

Компонент **B** - разбавитель **FORZE MARINE D40**

**1000 частей
350-450 частей**

Перед применением компоненты тщательно перемешивают до однородного состояния. В холодное время года компоненты до начала работ выдерживают в теплом помещении при температуре от +15°C до +25°C в течение 24 часов.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

- сушка «от пыли» - **5-7 мин.**
- монтажная прочность - **10 мин.**
- полное высыхание - **4 часа** (возможна сушка в камере при 60°C - 20 мин.)

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

- при толщине сухого слоя 40 мкм - **1 кг на 7 м² в один слой**

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СУДНА

Металлическая поверхность: эмаль наносится на предварительно загрунтованную поверхность судна. Поверхность необходимо предварительно очистить от грязи, пыли или масляных пятен. Перед нанесением обязательно удостоверится в правильности выдержки времени сушки предыдущего слоя. Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить, используя очиститель **FORZE C810**.

Пластики: для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо использовать специальные очищающие продукты **FORZE**. Для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями очиститель **FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями очиститель **FORZE C830**.

Система окраски водного транспорта может меняться в зависимости от поставленных задач и исходного состояния судна. Для выбора наиболее подходящей системы окраски необходимо связаться с производителем или его представителем.

НАНЕСЕНИЕ

Эмаль наносят в хорошо проветриваемом помещении при температуре поверхности не ниже 10°C, температуре окружающего воздуха от + 10°C до + 30°C и относительной влажности не более 85%. Температура поверхности должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы. **Время выдержки готовой смеси перед нанесением - не менее 10 мин. Метод нанесения - пневматическое распыление. Диаметр сопла - 1,4 мм.**

Количество слоев: 2. Рекомендуемая толщина слоя материала: 30-40 мкм

**ЭМАЛЬ ПОЛУМАТОВАЯ
FORZE MARINE HF-MATT VE10****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет: **колеруется по всем мировым цветовым каталогам**

Блеск покрытия: **полуматовый (блеск 30-40%)**

Поставочная вязкость по DIN 4: **18 ± 2 сек**

Диаметр распылительного сопла: **1,3 - 1,6 мм**

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

