

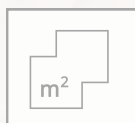
ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ПОЛУМАТОВЫЙ ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА FORZE TC06 (GLOSS 20-30)



1,4 - 1,6 мм



100 : 20 : 25



1 кг = 11-19 м²



15 мин
(от пыли 20°C)
12 часов
(штабелирование 20°C)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный (2К) полуматовый прозрачный лак на основе полиакриловой смолы с прямой адгезией к металлу и пластику.

Полуматовый лак FORZE TC06 может использоваться для декорирования металлических изделий внутри помещений напрямую и для декорирования пластиковых изделий внутри и снаружи напрямую на поверхность. Для окраски металлических изделий на улице или в агрессивных средах необходимо использование грунта (или грунт-эмали) с антикоррозионными свойствами для улучшенной защиты от влаги и негативных факторов внешней среды.

Лак **FORZE TC06** очень удобен в использовании, обладает хорошей эластичностью, механической стойкостью и может наноситься на различные типы подложек **внутри** без предварительного грунтования, механической обработки и обезжиривания в 1-2 слоя (допустимо нанесение 1 слоя в 20-30 мкм).

Готовое ЛКП имеет приятный полуматовый внешний вид с блеском 20-30% и очень чистую зеркальность поверхности без каких-либо помутнений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве **грунтующего и финишного прозрачного покрытия** при защите изделий из:

- алюминия и легких сплавов;
- стали;
- нержавеющей и оцинкованной стали;
- латуни, сплавам цинка;
- серебра и меди;
- пластиков ABS, PVC (ПВХ), PP (полипропилен) внутри и снаружи.

Продукт не содержит каких-либо антикоррозионных добавок, защита металлических изделий на улице происходит только в случае использования грунтов с антикоррозионными свойствами.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- повышенная прямая адгезия к различным типам поверхностей;
- быстрое полное высыхание;
- хорошая механическая устойчивость;
- хорошая чистота и зеркальность поверхности;
- приятный полуматовый внешний вид.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа лак **FORZE TC06**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **FORZE H109**

200 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)**

250 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 10 до 25% по весу основного компонента А

После размешивания дать смеси постоять 5 минут перед началом распыления

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6-8 часов

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

При толщине сухого слоя (min 20 мкм / max 40 мкм) - **1 кг смеси на 11-19 м²**

**ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ПОЛУМАТОВЫЙ
ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА FORZE TC06 (GLOSS 20-30)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент А): **0,980 ± 20 г/см³**

Сухой остаток по весу (компонент А): **53 ± 1%**

Сухой остаток (компонент А+В): **45 ± 1%**

Поставочная вязкость по DIN 8 (компонент А): **15 ± 5 сек**

Диаметр распылительного сопла: **1,4 - 1,6 мм**

СУШКА

Время сушки покрытия:

- от пыли **20°C - 10-20 мин**
- на отлип **20°C - 20-40 мин**
- штабелирование **20°C - 12 часов** (полное отверждение 7 дней)

Время сушки перед нанесение последующих слоев:

- минимум - «**мокрый по мокрому**»
- максимум - **5 дней**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Устойчивость к температуре	15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C		Тест пройден
Твердость по карандашу	ASTM D 3363		НВ
Устойчивость к хим. воздействию	Хлорид натрия 20%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Гидроксид натрия 10%		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дифференциальное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дизельное масло		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Этанол		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Бензин		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Ацетон		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Вазелин		Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Уксусная кислота 5%		Тест пройден

**ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ПОЛУМАТОВЫЙ
ЛАК ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКА FORZE TC06 (GLOSS 20-30)****РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Устойчивость к хим. воздействию	Солевой раствор	Тест пройден
Устойчивость к хим. воздействию	Дистиллированная вода	Тест пройден

Тесты были проведены спустя 15 дней после нанесения с использованием отвердителя FORZE H109

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

