

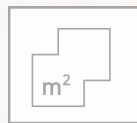
**ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ
ЭМАЛЬ FORZE TE04**



1,3 - 1,6 мм



100 : 50 : 20



1 кг = 9-10 м²



3-4 часа
(на отлип 20°C)
24 часа
(штабелирование 20°C)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная (2К) глянцевая полиуретановая финишная эмаль различного назначения. **Финишная эмаль FORZE TE04** используется для окраски любых изделий из металла и пластика с использованием дополнительных грунтующих и промежуточных слоев в зависимости от необходимых свойств готового ЛКП. Эмаль обладает хорошим блеском (85-95% GLOSS), высокой эластичностью и стойкостью к пожелтению.

Совместно с подходящими грунтовочными покрытиями может использоваться для изделий уличного применения в агрессивных средах (промышленные транспортные средства, с/х машины и пр.) благодаря своей высокой стойкости к погодно-климатическим и физико-химическим воздействиям.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве финишного покрытия на различных видах поверхностей с соответствующей подготовкой.

На металлические изделия уличного применения рекомендуется использование эпоксидных грунтов с антикоррозионными свойствами (например, **FORZE ТРА02**).

Для пластиковых изделий рекомендуется использование грунтов или грунтов-наполнителей на основе акрила, полиакрила или полиуретана (например, **FORZE ТР03**).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- высокий чистый глянец 85-95% GLOSS;
- нанесение в 1 слой;
- повышенная эластичность;
- высокая стойкость к пожелтению и атмосферным воздействиям;
- с соответствующей подготовкой возможно использование в агрессивных средах.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа эмаль **FORZE TE04**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **FORZE Н109**

500 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)**

200 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 10 до 20% по весу основного компонента А

Жизнеспособность смеси при 20°C - 3-4 часа

СУШКА

Время сушки покрытия при 40-50 мкм:

- от пыли 20°C - 30-50 мин
- на отлип 20°C - 3-4 часа
- штабелирование 20°C - 24 часа (полное отверждение 7 дней)

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

- при толщине сухого слоя 40 мкм - 1 кг на 9-10 м² в один слой

**ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ
ЭМАЛЬ FORZE TE04**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент A+B): **1,200 ± 0,050 г/л**

Сухой остаток по весу (компонент A+B): **56 ± 2 %**

Сухой остаток по объёму (компонент A+B): **44 ± 2 %**

Поставочная вязкость по DIN 6 (компонент A): **60 ± 20 сек**

Диаметр распылительного сопла: **1,3 - 1,6 мм**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	-	%	100
Степень блеска	-	%	80 - 95
QUV тест	ASTM G154-12	Часов	500

Тесты были проведены с использованием отвердителя **FORZE H109**

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагревания при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

