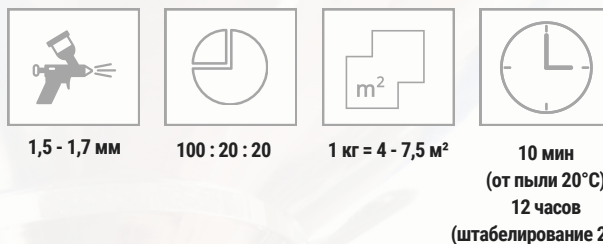


ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ FORZE TP03



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный (2К) полиакриловый шлифующийся грунт-наполнитель. Грунт-наполнитель FORZE TP03 используется в качестве грунтуемого покрытия для различных видов пластика (прямая адгезия к пластикам ПВХ, АБС, полипропилен) и промежуточного покрытия для различных видов металла (алюминий, сталь, железо, гальванизированные поверхности и цемент). **Грунт-наполнитель FORZE TP03** обладает высочайшей скоростью сушки (10 минут от пыли), хорошей наполняемостью для улучшенного выравнивания окрашиваемой поверхности, отличными показателями шлифовки и растекаемости.

Полиакриловый грунт-наполнитель FORZE TP03 может использоваться для обработки изделий различного назначения для получения высококачественного готового ЛКП, в том числе с высоким глянцем. **Перед нанесением финишного покрытия грунт-наполнитель обязательно необходимо отшлифовать.**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве **грунтуемого покрытия** на поверхностях из:

- различных видов пластика (ПВХ, АБС, полипропилен и другие).

Применяется в качестве **промежуточного покрытия** на поверхностях из:

- алюминия (подготовка в виде шлифовки до степени тщательности SA 2½ (ISO 8501-1));
- железа и стали (подготовка в виде шлифовки до степени тщательности SA 2½ (ISO 8501-1));
- гальванизированного материала (пескоструйная обработка до степени тщательности SaS или первоначальная проверка адгезии);
- подготовленного цемента и др.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- высокая скорость сушки (10 минут от пыли / 12 часов до штабелирования);
- хорошая наполняемость и растекаемость;
- высокие показатели шлифуемости;
- гибкость и эластичность ЛКП;
- прямая адгезия к различным видам пластика.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа грунт **FORZE TP03**

1000 частей

Компонент В - отвердитель **H109**

200 частей

Компонент С - разбавитель **FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)**

200 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 10 до 25% по весу основного компонента А

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6-8 часов

СУШКА

Время сушки покрытия при 80 мкм:

- от пыли **20°C - 10-15 мин**
- на отлип **20°C - 30-40 минут**
- штабелирование **20°C - 12 часов** (полное отверждение 7 дней)

ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ FORZE TP03

СУШКА

- время сушки перед нанесением последующих слоев - **min методом "мокрый по мокрому", max 15 дней** (по истечению максимального времени перекрытие материала допускается только после предварительной шлифовки)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент А): **1,350 ± 0,050 г/л**

Сухой остаток по весу (компонент А): **70 ± 2 %**

Сухой остаток по объёму (компонент А): **54 ± 2 %**

Поставочная вязкость по DIN 8 (компонент А): **50 ± 10 сек**

Л. О. С. (компонент А+В): **420 ± 20 г/л**

Диаметр распылительного сопла: **1,5 - 1,7 мм**

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

При толщине сухого слоя (min 40 мкм / max 80 мкм) - **1 кг на 4 - 7,5 м²**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ОДНОСЛОЙНОГО ЦИКЛА

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Устойчивость к температуре	15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C		Тест пройден
Соленой туман	UNI EN ISO 9227	Часов	250

Тесты были проведены спустя 15 дней после нанесения с использованием отвердителя FORZE H109

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо **использовать специальные очищающие продукты FORZE**. Для металлических поверхностей **очиститель FORZE C810**, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями **очиститель FORZE C820**, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями **очиститель FORZE C830**.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагревания при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ FORZE TP03

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ОКРАСКИ

В качестве финишного покрытия на изделия из любого вида материала рекомендуется использовать **Полиуретановую эмаль FORZE TE04**.

В качестве грунтового покрытия на металлические изделия с повышенными требованиями к эстетическим показателям и высокой стойкостью к атмосферным воздействиям рекомендуется использовать систему **Эпоксидный грунт на основе полиамида FORZE TPA02 + Полиакриловый грунт-наполнитель FORZE TP03 + Полиуретановая эмаль FORZE TE04**.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаний производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE** является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

