

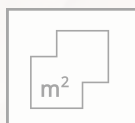
**ПОЛИАКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ
ДЛЯ ПЛАСТИКА И МЕТАЛЛА FORZE TE09 / TE05 / TE10**



1,3 - 1,6 мм



100 : 20 : 40



1 кг = 10 - 12 м²



6 мин (20°C от пыли)
20 мин (20°C на отлип)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Универсальная двухкомпонентная (2К) полиакриловая эмаль для окраски любых изделий из металла и пластика внутри и снаружи. Эмаль **FORZE TE10 / TE05 / TE09** имеет прямую адгезию к различным видам пластика (ПВХ, АБС и поликарбонат и др.), а так же может использоваться для окраски различных видов металла через предварительное грунтование. Эмаль **FORZE TE10 / TE05 / TE09** имеет хорошую светостойкость, стойкость к воздействию негативных факторов внешней среды и различным механическим воздействиям на ЛКП. Колеруется по всем мировым цветовым каталогам.

Продукт может быть представлен в различных вариациях блеска ЛКП:

- **GLOSS 5%** - полиакриловая эмаль **FORZE TE10**
- **GLOSS 10%** - полиакриловая эмаль **FORZE TE05**
- **GLOSS 30%** - полиакриловая эмаль **FORZE TE09**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве **грунтующего и финишного** покрытия при окраске изделий из:

- пластиков ABS, PVC (ПВХ), PP (полипропилен) внутри и снаружи.

Применяется в качестве **финишного** покрытия при окраске изделий из:

- алюминия и легких сплавов;
- стали и железа;
- нержавеющей и оцинкованной стали;
- латуни, сплавам цинка;
- серебра и меди и др.

Продукт не содержит каких-либо антикоррозионных добавок и не может использоваться на металл без предварительной подготовки, защита металлических изделий на улице происходит только в случае использования грунтов с антикоррозионными свойствами. В качестве грунтующего покрытия для металла могут быть использованы Эпоксидный грунт на основе полиамида **FORZE TPA02 или Эпоксидный грунт для металла **FORZE TPA15**.**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- хорошая светостойкость (стойкость к воздействию УФ-излучения);
- повышенная стойкость к негативным погодным-климатическим факторам;
- устойчивость к механическим воздействиям;
- легкое нанесение и достаточно быстрое высыхание;
- ровная и эстетичная матовая текстура поверхности с различным блеском;
- возможность использования на различных видах пластика без предварительного грунтования.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент **A** - основа эмаль **FORZE TE09 / TE05 / TE10**

1000 частей

Компонент **B** - отвердитель **FORZE H250**

200 частей

Компонент **C** - разбавитель **FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)**

400 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 40 до 50% по весу основного компонента А

После размешивания дать смеси постоять 5 минут перед началом распыления

Жизнеспособность смеси при 20°C - 4-6 часов

ПОЛИАКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА И МЕТАЛЛА FORZE TE09 / TE05 / TE10

СУШКА

Время сушки покрытия:

- воздушная сушка при 20°C - 6 минут "от пыли"
- воздушная сушка при 20°C - 20 минут "на отлип"
- воздушная сушка при 20°C - 6 часов (полная сушка)

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

Теоретический расход (м²): 1 кг готовой смеси = 10-12 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент А): 1,038 ± 0,020 г/л

Сухой остаток по весу (компонент А): 48 ± 2 %

Сухой остаток по объёму (компонент А): 45 ± 2 %

Поставочная вязкость по DIN 4 (компонент А): 19 ± 3 сек

Вязкость по DIN 4 при распылении 25°C (компонент А+В): 12-16 сек

Диаметр распылительного сопла: 1,3 - 1,6 мм

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить (при необходимости).

Для обеспечения правильной адгезии материала перед окрашиванием необходимо использовать специальные очищающие продукты FORZE. Для металлических поверхностей очиститель FORZE C810, для пластиковых поверхностей PVC/ABS/PC с небольшими загрязнениями очиститель FORZE C820, для пластиковых поверхностей PVC/PP с сильными загрязнениями очиститель FORZE C830.

Продукт следует наносить при температуре от +10°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80%. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течение 24 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаний производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки FORZE является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

8-812-965-95-65

8-800-100-95-65

forze.technology

